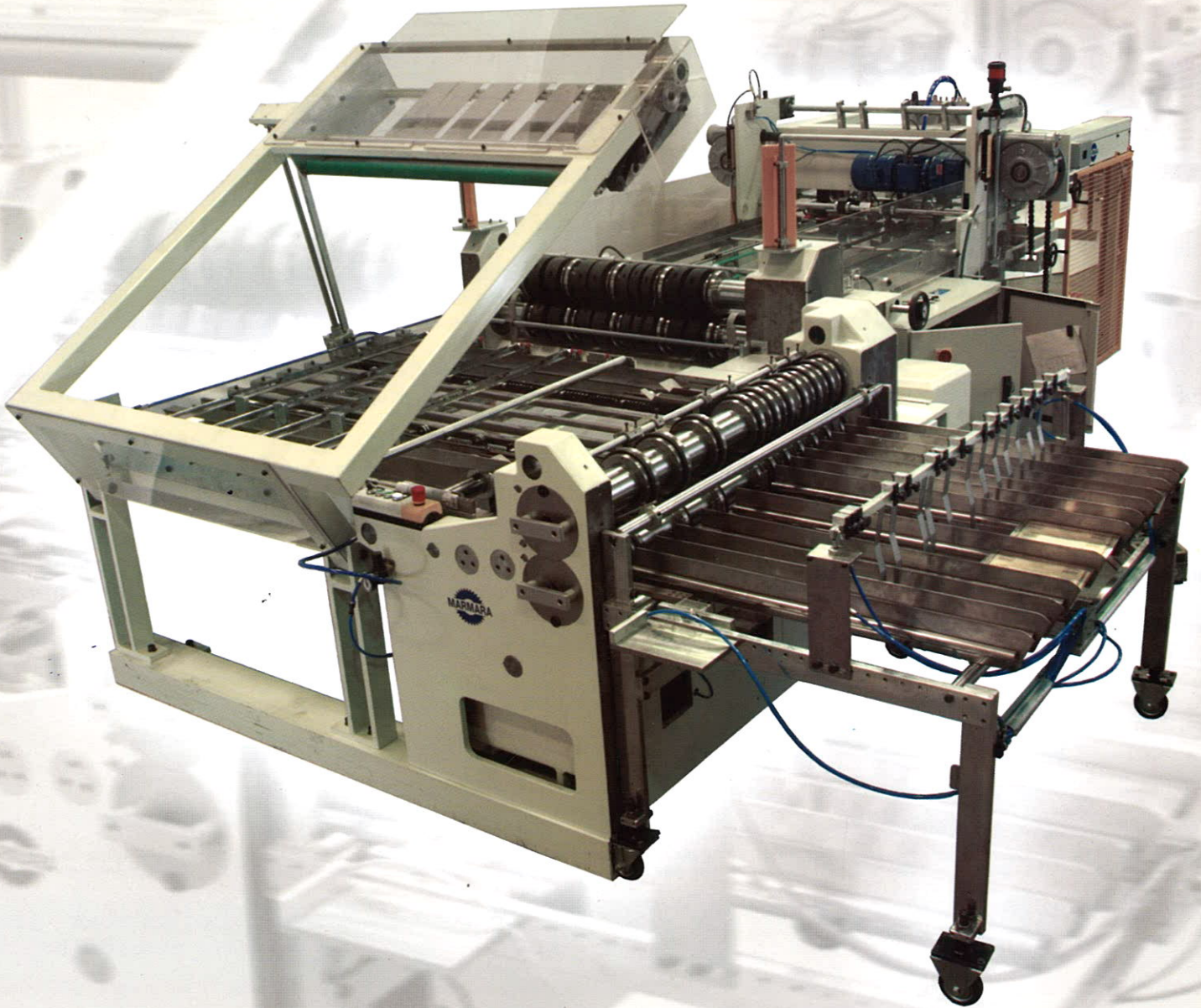




MAKINA KALIP MÜHENDİSLİK VE
MÜMESSİLLİK SANAYİ VE TİC. A.Ş.

DM 1160

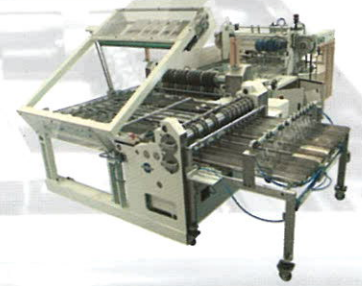
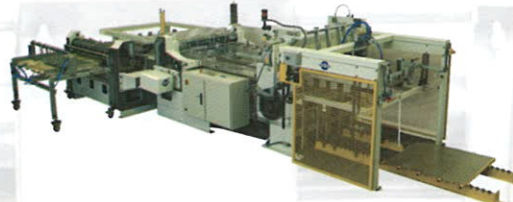


OTOMATİK BESLEYİCİLİ **DUBLE MAKAS**

DUPLEX SLITTER WITH AUTOMATIC SHEET FEEDER

DUBLE MAKAS DUPLEX SLITTER

DM 1160



• ø 110 mm krom kaplı miller kullanılmıştır.

• Özel rulmanlar sayesinde miller tek taraftan yataklanabilir. Bıçak değişimi esnasında millere herhangi bir ek desteğe gerek yoktur. Millerin diğer ucundaki özel hareketli rulmanlar ayar süresini kısaltır.

• Karbayd bıçaklar millere basitçe bir civata sıkılmasıyla sabitlenir. Bıçaklar mili radyal olarak 40/60 mm genişliğinde sıkma göbekleriyle kavrar.

• Levha birinci makasta yanlardan makaralar, arkadan ise tırnaklar yardımı ile pozalanır.

• Kesilen trisler radyal hareketli miller üzerinde ikinci üniteye aktarılır. Bu miller yeni tris ebatı için hızlı bir şekilde ayarlanabilir.

• Trisler ikinci ünitenin bıçaklarına zincirler üzerindeki tırnaklar ile götürülür. Trisler bıçaklara gelmeden önce arkadan iki maşa ve yandan yay ile pozalanır.

• ø 110 mm. chromed cutter holder arborbs

• Cutter holder arborbs can be supported at one end due to special bearings. No other support is necessary while new cutters are assembled. Special removable bearings at the other end speed up cutter replacement.

• Cardibe cutters are fixed on the arbors by simply tightening a screw. The cutter holders grab the arbor radially in a width of 40/60 mm.

• Alignment of the sheet in the first slitter is done laterally by small rollers. Rear alignment is effected by means of rotating pawls.

• The cut strips are guided on the drop rails operated by mechanical cams to the second slitter. Drop rails can be adjusted quickly for new strip size.

• The strips are carried to the cutters of the 2nd slitter by two chains with driving teeth. Two saddles from the back and a spring from the side align the strips beneath the cutters.

MODEL	Max. Sheet Dimension Max. Levha Ölçüsü	Min. Sheet Dimension Min. Levha Ölçüsü	Tinplate Thickness Levha Karanlığı	Sheets/min. Levha/dk.	Number strips Tris adedi	Min. Blank Height Min. Kesim Boyu	Feeder Lifting Capacity Yedirci Kaldırma Kapasitesi
DM 1160	1160 x 1120	510 x 500	0,12 - 0,40	8 - 40	2 - 6	42 mm	4000 kg



Semizkuşlar Mevkii (34947)
Kınalı / Silivri / İSTANBUL TÜRKİYE
Tel.: +90 (0212) 711 37 28 (pbx) Fax: +90 (0212) 711 81 01
Web: www.marmaramakina.com
e-mail: marmara@marmaramakina.com